

PM Bomotec AG

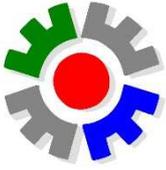
www.bomotec.com

Ihr Fertigungsspezialist für mechanische Präzisionsteile



PM Bomotec AG
Polymechanik
Zelgstrasse 86
3661 Uetendorf

Tel.: 033 345 76 72
E-Mail: info@bomotec.com



PM Bomotec AG

www.bomotec.com



Ihr Fertigungsspezialist für mechanische Präzisionsteile

Der Beginn unserer Firma

Im Jahre 1988 wurde die Einzelfirma „Mechanische Werkstätte Heinz Boss“ in Steffisburg gegründet. Der Maschinenpark wurde in den folgenden Jahren vorerst mit konventionellen Maschinen eingerichtet.

1996 entschloss der damalige Inhaber Heinz Boss, die Infrastruktur Schritt für Schritt mit CNC-gesteuerten Maschinen zu modernisieren.

Zehn Jahre nach der Gründung (1998) wurde der heutige Geschäftsführer und Inhaber Thomas Moser als CNC- Mechaniker angestellt.

Da die Räumlichkeiten in Steffisburg für eine Erweiterung des Maschinenparks zu eng wurden, zog die Firma 2001 an ihren heutigen Standort in Uetendorf um.

2002 machte Heinz Boss seinen Lebens Traum wahr und wanderte mit seiner Familie in die USA aus. Thomas Moser übernahm die Geschäftsführung.

Ein Jahr später entschied sich Heinz Boss definitiv, mit seiner Familie in den USA zu verbleiben. Thomas Moser gründete darauf hin die PM Bomotec AG, um den Betrieb mit den versierten Mitarbeitern sowie den bestehenden Maschinen und Einrichtungen am gleichen Standort weiterführen zu können.

Thomas Moser über seine Chance

Für mich war dies natürlich eine einmalige Gelegenheit, meinen Traum der eigenen Firma wahr zu machen. An dieser Stelle möchte ich mich noch einmal bei Heinz Boss für die grossartige Vorarbeit und das Vertrauen in mich bedanken. Ich darf heute noch auf den treuen Kundenstamm zählen, welcher Heinz aufgebaut hat.

Ich habe in den folgenden Jahren den Maschinenpark sowie die Hilfsmittel weiter ergänzt und modernisiert, was ich auch in Zukunft tun werde um für unsere Kunden ein zuverlässiger und qualitätsbewusster Lieferant zu bleiben. Mein grösstes Anliegen ist, mit einem gut ausgebildeten, fachorientierten und motivierten Team für unsere Kunden da zu sein. Zudem habe ich die Absicht, unseren Kundenstamm laufend mit neuen Kunden zu erweitern.



Thomas Moser
Geschäftsführer

Unsere Referenzen

ACD Engineering AG, 3612 Steffisburg
Isotherm AG, Polyurethananlagenbau, 3661 Uetendorf
MTS Engineering und Handels GmbH, 5646 Abtwil
RESAX Laser GmbH, 3627 Heimberg
Rychiger AG, 3612 Steffisburg
Wirtech AG, 3661 Uetendorf

Maschinenpark CNC-gesteuertes Fräsen und Bohren



Vertikales Bearbeitungszentrum „Haas VF-2SS“
Baujahr 2019
Verfahrweg X762 Y406 Z508
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 50-12'000 U/min
Innengekühlte Werkzeuge 21 Bar
Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 30 Stationen
3D-Bahnsteuerung Haas mit High Speed Option



Vertikales Bearbeitungszentrum „Hartford VMC-1020“
Baujahr 2001
Verfahrweg X1020 Y510 Z700
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 20-7'000 U/min, automatisches 2-Gang Getriebe
Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 20 Stationen
3D-Bahnsteuerung Heidenhain TNC410
Programmarchivierung auf PC
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Vertikales Bearbeitungszentrum „Wele AA-1165“
Baujahr 2012
Verfahrweg X1100 Y650 Z600 + 4.Achse Teilapparat Ø255
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 50-12'000 U/min, 2-Stufen gekoppelt
Innengekühlte Werkzeuge 20 Bar
Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen
3D-Bahnsteuerung Fanuc 18i-MB
Programmarchivierung auf PC
Maschine wird ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Vertikale + Horizontale CNC-Werkzeugfräsmaschine „TOS FNG-40“
Baujahr 1992
Verfahrweg X500 Y400 Z400
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 10-3'000 U/min, automatisches 3-Gang Getriebe
Manueller Werkzeugwechsler mit hydraulischer Unterstützung
3D-Bahnsteuerung Heidenhain TNC355
Programmarchivierung auf PC
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Vertikale Bohrmaschine „Fehlmann Picomax 100 NC-2“
Baujahr 1980
Revision im Jahr 2007
Verfahrweg X628 Y411 Z530
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 45-4'000 U/min
Manueller Werkzeugwechsler mit mechanischer Unterstützung
NC-Steuerung VRB104 auf PC-Basis

Maschinenpark CNC-gesteuertes Drehen



Drehbank „Chevalier FCL-2160F“ Baujahr 2007
Spitzenhöhe 270mm / Spitzenweite 1500mm
Spindelbohrung Ø85mm / Lünette bis Ø300mm
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Spindeldrehzahl 27-2250 U/min mit automatischem 3-Gang Getriebe
Manueller mechanischer Werkzeugwechsler mit 4 Stationen
2D-Bahnsteuerung Fagor 8055 TC mit Programmarchivierung auf PC
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Drehmaschine „Goodway GS-280“ Baujahr 2004
Drehbereich Ø350 x 570mm / Spindelbohrung Ø75mm
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Hauptspindel: Drehzahl 30-3500 U/min mit Antrieb 18.5KW
Subspindel: Drehzahl 60-6000 U/min mit Antrieb 7.5KW
Vollautomatischer Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
Angetriebene Werkzeuge radial und axial
C-Achse auf Haupt- und Subspindel
Steuerung Fanuc mit Programmarchivierung auf PC
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg



Drehmaschine Hwacheon Hi-TECH 230BL YMC Baujahr 2018
Drehbereich Ø400 x 530mm / Spindelbohrung Ø81mm
Verfahr-Inkrement 0.001mm
Hauptspindel: max.3500 U/min mit leistungsoptimiertem Antrieb 18.5KW
NC gesteuerter Reitstock
Vollautomatischer Werkzeugrevolver mit 12 Stationen
Angetriebene Werkzeuge radial und axial max.5000 U/min
C-Achse und Y-Achse
Kurzstangenlader bis Ø80 x 1000mm und Teilefänger
Steuerung Fanuc mit Programmarchivierung auf PC
Maschine ist ausgerüstet mit Hebekran max.250kg

Maschinenpark konventionelle Fertigung



Fräsmaschine horizontal und vertikal „TOS FNGJ-32“
Baujahr 1990
Verfahrweg X600 Y400 Z400
Verfahr-Inkrement 0.01mm
Spindeldrehzahl 40-2000 U/min
Manueller Werkzeugwechsler mit pneumatischer Unterstützung
Spindelkopf in einer Achse schwenkbar
Digital-Messanzeige Heidenhain auf allen drei Achsen



Konventionelle Drehbank „Oerlikon DEOa“
Totale Werksrevision 1988
Spitzenhöhe 200mm / Spitzenweite 1000mm
Verfahr-Inkrement 0.01mm
Spindeldrehzahl 28-1800 U/min mit manuellem Getriebe
Manueller mechanischer Werkzeugwechsler mit einer Station
Digital-Messanzeige Sony auf beiden Achsen

Unsere Dienstleistungen im Überblick

Herstellung von Fräs- und Drehteilen auf unserem CNC-gesteuerten und konventionellen Maschinenpark

Serien- und Einzelanfertigung

Bearbeitung von Metallen, Kunststoffen und Superlegierungen

Modernste Bearbeitungstechniken mit hochstehender Qualitätskontrolle dank einer breiten Auswahl an Mess- und Kontrollmittel

Unterstützung Ihrer Konstruktionsplanung um kostengünstiger zu produzieren

CAD / CAM System vorhanden

Keilbahnen stossen (Manuell, bis Breite 14mm)

Montagearbeiten

Kurze Liefertermine möglich, als Kleinunternehmen sind wir äusserst flexibel

Lieferung Ihrer Teile Region Thun frei Haus
(Transporter mit Ladebrücke 300x160cm, max. 1.5t)

Verlangen Sie unverbindlich ein Angebot, wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.
Wir möchten auch mit Ihnen eine langjährige Zusammenarbeit und Partnerschaft anstreben.

Produkte – Beispiele

